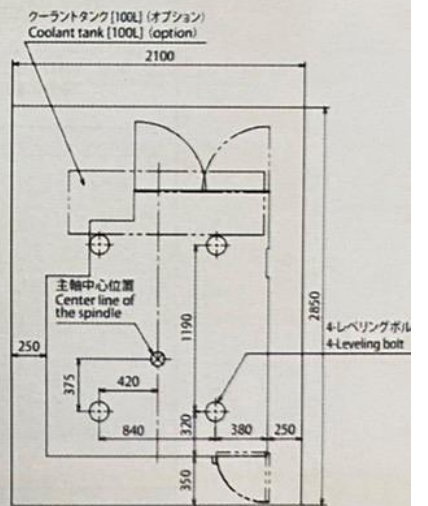
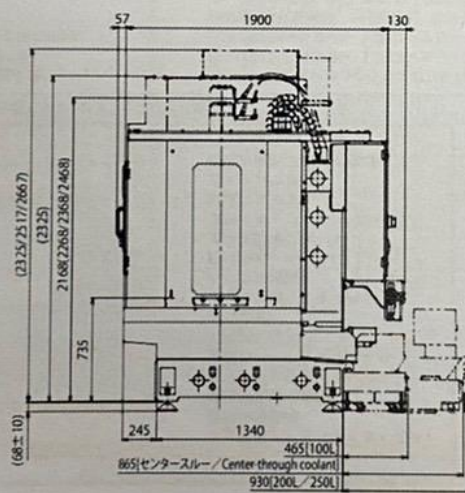
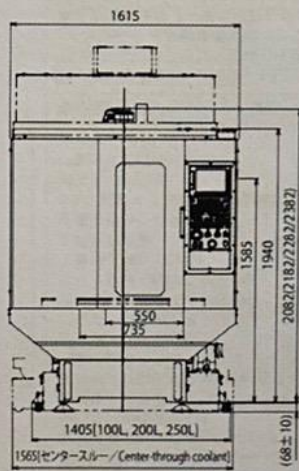




α -D21MiB Plus/D14MiB Plus

* 1



主な仕様

項目		α-D21SiB Plus α-D14SiB Plus	α-D21MiB Plus α-D14MiB Plus	α-D21LiB Plus α-D14LiB Plus
機械部標準仕様				
容量	X軸方向移動量 (テーブル左右)	300 mm	500 mm	700 mm
	Y軸方向移動量 (サドル前後)	300 mm+100 mm	400 mm	
	Z軸方向移動量 (主軸頭上下)	330 mm		
テーブル	テーブル上面から主軸ゲージ面までの距離	150 mm~480 mm (ハイコラム指定のない場合)		
	作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	630 mm×330 mm	650 mm×400 mm	850 mm×410 mm
	工作物許容質量	200 kg (均一荷重)	300 kg (均一荷重)	
主軸	回転速度	100 min ⁻¹ ~10000 min ⁻¹ 100 min ⁻¹ ~12000 min ⁻¹ /240 min ⁻¹ ~24000 min ⁻¹ (オプション)		
	主軸ターバ形式 *1	7/24ターバ No.30 (エアブロー付)		
送り速度	早送り速度	48 m/min (XYZ軸)		
	切削送り速度	1 mm/min~30000 mm/min		
工具交換装置	ツール形式 / プルスタッド形式	JIS B 6339-2 No.30 / MAS 403-1982 P30T-1 (45°) *2		
	工具収納本数	21本: α-D21SiB Plus/D21MiB Plus/D21LiB Plusの場合 14本: α-D14SiB Plus/D14MiB Plus/D14LiB Plusの場合		
	工具最大径	80 mm		
	工具最大長さ	200 mm (仕様により異なります)	250 mm (仕様により異なります)	
	工具最大質量	2 kg/本 (総質量23 kg) / 3 kg/本 (総質量33 kg) : 工具収納本数21本の場合 2 kg/本 (総質量15 kg) / 3 kg/本 (総質量22 kg) : 工具収納本数14本の場合		
	工具交換時間 (カットツークット)	1.4秒 (工具収納本数14本、2 kg/本設定の場合) 1.6秒 (工具収納本数21本、2 kg/本設定の場合)		
電動機	主軸電動機	11.0 kW (1分定格) / 3.7 kW (連続定格) (仕様により異なります)		
精度 *3	軸の両方向位置決め精度	0.006 mm~0.020 mm (ISO 230-2:1988)		
	軸の両方向位置決め繰返し性	0.004 mm 未満 (ISO 230-2:1997,2006)		
音圧レベル		70 dB以下 *4		
制御装置		FANUC Series 3i-B Plus (同時制御軸数 最大4軸)		
設置条件	(注) 本機の設置に当たっては、当社規定の設置条件を遵守願います。		*5	
所要動力源	電源	3相AC200 V~AC220 V(-15%~+10%), 50 Hz±1 Hz 又は 60 Hz±1 Hz 標準/高トルク主軸: 9 kVA, 高トルク主軸(高出力仕様): 9.5 kVA, 高加速/高速主軸: 10 kVA, 高加速/高速主軸(高出力仕様): 11.5 kVA, タッピング主軸: 18 kVA *6		
	空気圧源	0.35 MPa~0.55 MPa(0.5 MPaを推奨)(ただしゲージ圧)0.16 m ³ /min(大気圧下流量) *7		
機械の大きさ	機械の高さ	2236 mm±10 mm (ハイコラム指定のない場合)		
	所要床面の大きさ	995 mm×2210 mm	1615 mm×2040 mm	2165 mm×2040 mm
	機械質量	約1950 kg	約2000 kg	約2100 kg

*1 JIS B 6340:1992, JIS B 6340-1:2019 及び JIS B 6340-2:2019には準拠していません。

*2 センタスルー用プルスタッドは、各ツールメーカーのロボドリル対応品をご使用ください。

*3 精度は適用規格に基づき調整、計測された工場出荷時の値です。テーブル上の治具や工作物の質量の影響、およびご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された精度を満足できない場合があります。

*4 音圧レベルは、当社規定に基づき測定されています。ご使用になる条件や設置環境によっては、本カタログに記載された音圧レベルを満足できない場合があります。

*5 ご使用になる条件や設置環境によって、また、地震による転倒を防止するために、床面への機械固定(アンカーの取付け)が必要となる場合があります。

*6 クーラント装置や付加軸等の周辺機器を設置した場合、追加された機器に応じて電源容量はさらに増加します。詳細は当社までご相談ください。1次電源は、10mm²以上のケーブルで接続してください。

*7 センタスルークーラント仕様の場合は、+0.05m³/min追加となります。切粉用エアブローの場合は+0.2m³/min追加となります。スブラッシュガード側面自動ドア付の場合は、0.4MPa以上必要です。

標準仕様	
制御装置 FANUC Series 31i-B Plus 同時制御軸数最大4軸 多機能イーサネット*1 制御部一体形表示装置10.4"カラーLCD付*2 PCMCIAメモ리카ードスロット USBポート (USB2.0) プログラム記憶容量 4Mbyte 登録プログラム個数 1000個 ワーク座標系組数追加 48組 工具補正個数 200個 工具寿命管理 生産管理カウンタ iHMI 段取り支援機能 (iHMI版マニュアルガイド) 加工モード設定 熱変位補正機能 カスタムPMC	デュアル・チェック・セイフティ 故障診断機能 絶縁劣化検出機能 スマートリジッドタップ 主軸スマートロードメータ AI輪郭制御 I HRV制御 早送りブロックオーバーラップ ヘリカル補間 座標回転 工具位置オフセット 多段スキップ 高速スキップ カスタムマクロ 割込み形カスタムマクロ
機構部オプション (注) 機種、仕様によって選択できないオプションがあります。	
10,000min ⁻¹ 高トルク主軸、10,000min ⁻¹ 高加速主軸 12,000min ⁻¹ タッピング主軸、24,000min ⁻¹ 高速主軸 24,000min ⁻¹ 低振動高速主軸 (クランプ力は他主軸の90%) 高出力主軸仕様 (一部の主軸仕様のみ) 二面拘束ツーリング対応 (BBT30、NBT30) センタースルー仕様主軸 (7MPa) ハイゴラム100/200/300mm* スブラッシュガード2枚扉:開口幅730mm (α-D14MiB Plus/D21MiB Plus) スブラッシュガード2枚扉:開口幅1100mm (α-D14LiB Plus/D21LiB Plus) スブラッシュガード前面自動ドア スブラッシュガード側面自動ドア (右/左) スブラッシュガードガラス窓 (格子窓で窓サイズが小さくなります) スブラッシュガード天井カバー (基本カバー/フルカバー) (ミストコレクタの設置が必要) 指定色塗装 X軸三段式テレスコピックカバー Z軸金属カバー	付加1軸回転テーブルDDRiB/DDR-TiB DDRiB/テールサポート用ロータリージョイント (標準仕様) DDRiB/テールサポート用ロータリージョイント (高圧仕様) DDRiB用芯高調整、軸長調整、エンドプレート クーラント装置 (タンク容量 100/200/140* L) センタースルー用クーラント装置 (タンク容量 240/200* L) 機内洗浄機能 (オイルガン付) 工具テーパ洗浄機能 切粉排出性能向上仕様 切粉用エアブロー クリップカバー オイル自動潤滑/グリス自動潤滑 機内灯 (LED) 状態表示灯 (3灯式) 工具長スイッチ (工具折損検知機能含む) タッチブローブ 振動モニタリングシステム 自動消火装置 (一般火災用、可燃性金属火災用)
電装部オプション (注) 機種、仕様によって選択できないオプションがあります。	
付加制御軸数1軸 (同時制御軸数4軸) 安全規格対応 (欧州CE、中国GB、韓国KCs、オーストラリアRCM、 ブラジルNR-12、ロシアEAC) 自動ブレーカ遮断 停電バックアップ機能 (停止距離短縮機能) 電源ケーブル (長さ 5/12/3* m) オプション取付板	タッチパネルLCD付CNC ネットワーク対応 (DeviceNet, PROFIBUS-DP, CC-Link) ファストデータサーバ (CFメモリ:4GB付) ロボットインタフェース2 ポータブル手動パルス発生器 (非常停止スイッチ付) RS-232Cポート リチャージャブルバッテリーユニット 各種追加/Oユニット
ソフトウェア機能オプション (注) 機種、仕様によって選択できないオプションがあります。	
AI熱変位補正機能 II AIツールモニタ プログラム記憶容量 8Mbyte 登録プログラム個数 4000個 ワーク座標系組数追加 300組 工具管理機能 (1000組) 3次元干渉チェック機能 一方向位置決め 渦巻・円錐補間 インポリュート補間 円筒補間 極座標指令 スケーリング プログラムブルミラーイメージ	AI輪郭制御 II 高速プロセッシング 先読みブロック数拡張 (1000ブロック) スムーストレランス*制御 NURBS補間 スムースTCP 3次元工具径補正機能 3次元座標変換 パンチタッピング機能 スマートスピンドルロードコントロール クイックプログラム再開
PCソフトウェア	
ROBODRILL-LINKi ROBODRILL-CNCGuide FANUC SERVO VIEWER	FANUC LADDER-III FANUC PICTURE プログラム転送ツール

*1 CNCにファストイーサネット内蔵。対応ネットワーク機能: FL-net, EtherNet/IP, PROFINET IO, Modbus/TCP

*2 カラーLCDは、画面の一部にドット欠けや常時点灯するドットが存在する場合があります。予めご了承ください。

*3 α-D14SiB Plus/D21SiB Plusは200mmまで

*4 α-D14SiB Plus/D21SiB Plusの場合

*5 安全規格対応 (欧州、中国、ロシア) の場合